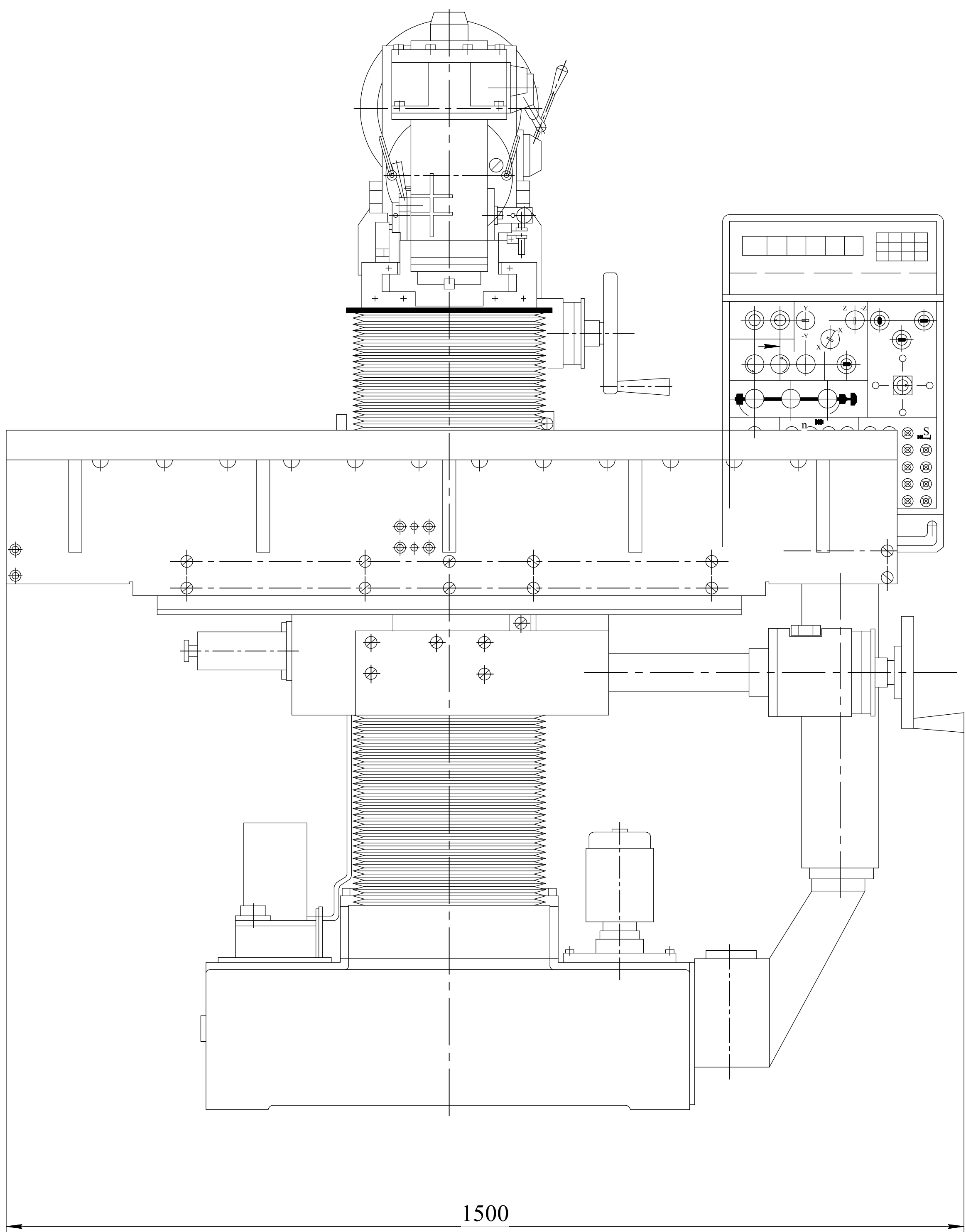
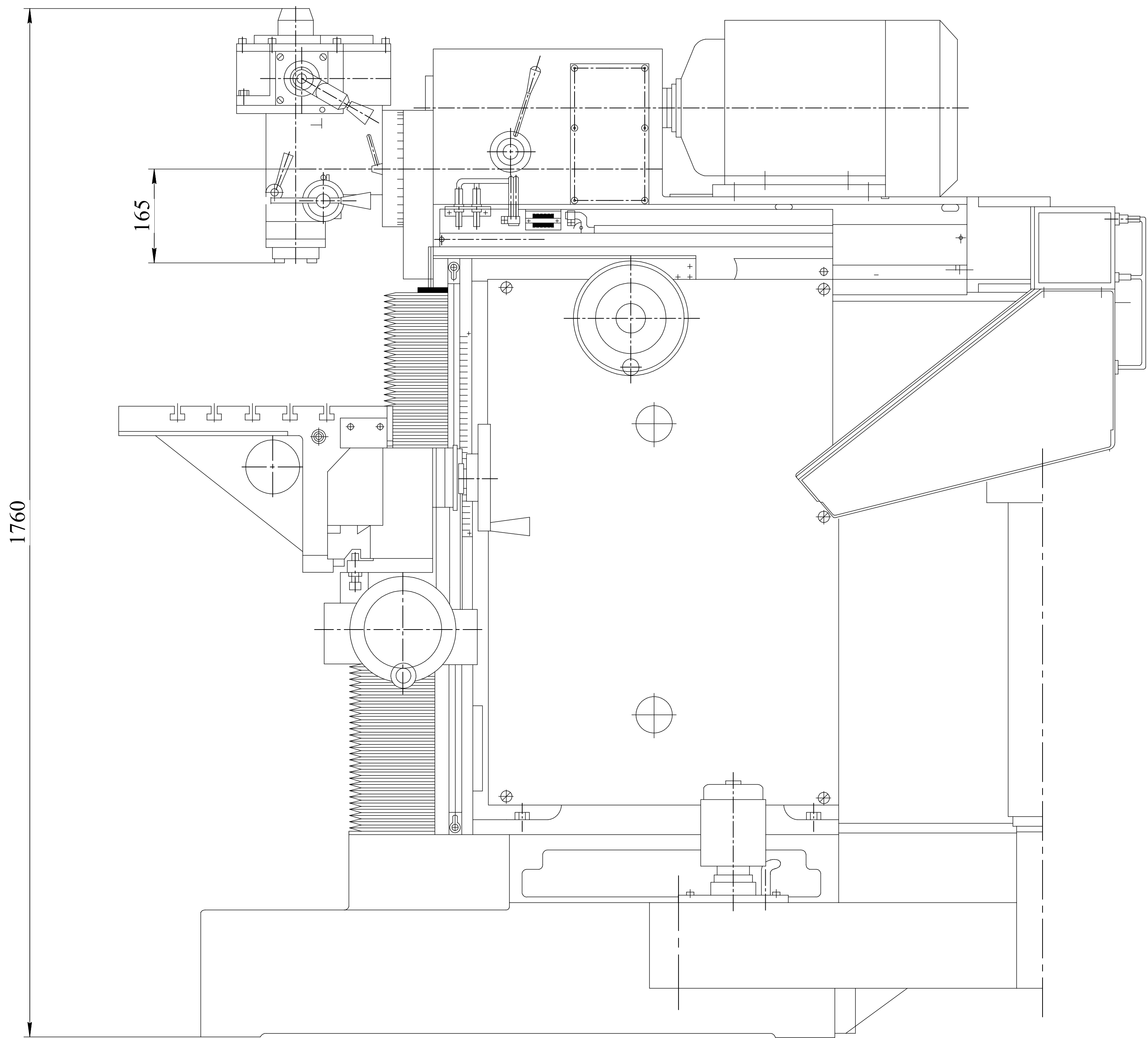


Верстат фрезерний широкоуніверсальний інструментальний високої точності



- 1. Розміри для довідок.
- 2. Забезпечити плавне переміщення корпусу горизонтальної головки шпінделя. Робочу поверхню прогнаного клину перевірити по фарті. Рівномірно розподілені розриви між пофарбованими ділянками не повинні перевищувати 30% від робочої поверхні клину.
- 3. Забезпечити плавне переміщення супорта. Рівномірно розподілені розриви між ділянками не повинні перевищувати 30% от робочої поверхні клину.
- 4. Решта технічних вимог виконати відповідно до технічних вимог на верстат.
- 5. Таблички клеїти смолою епоксидно-діановою ЕД-8 10587-84.