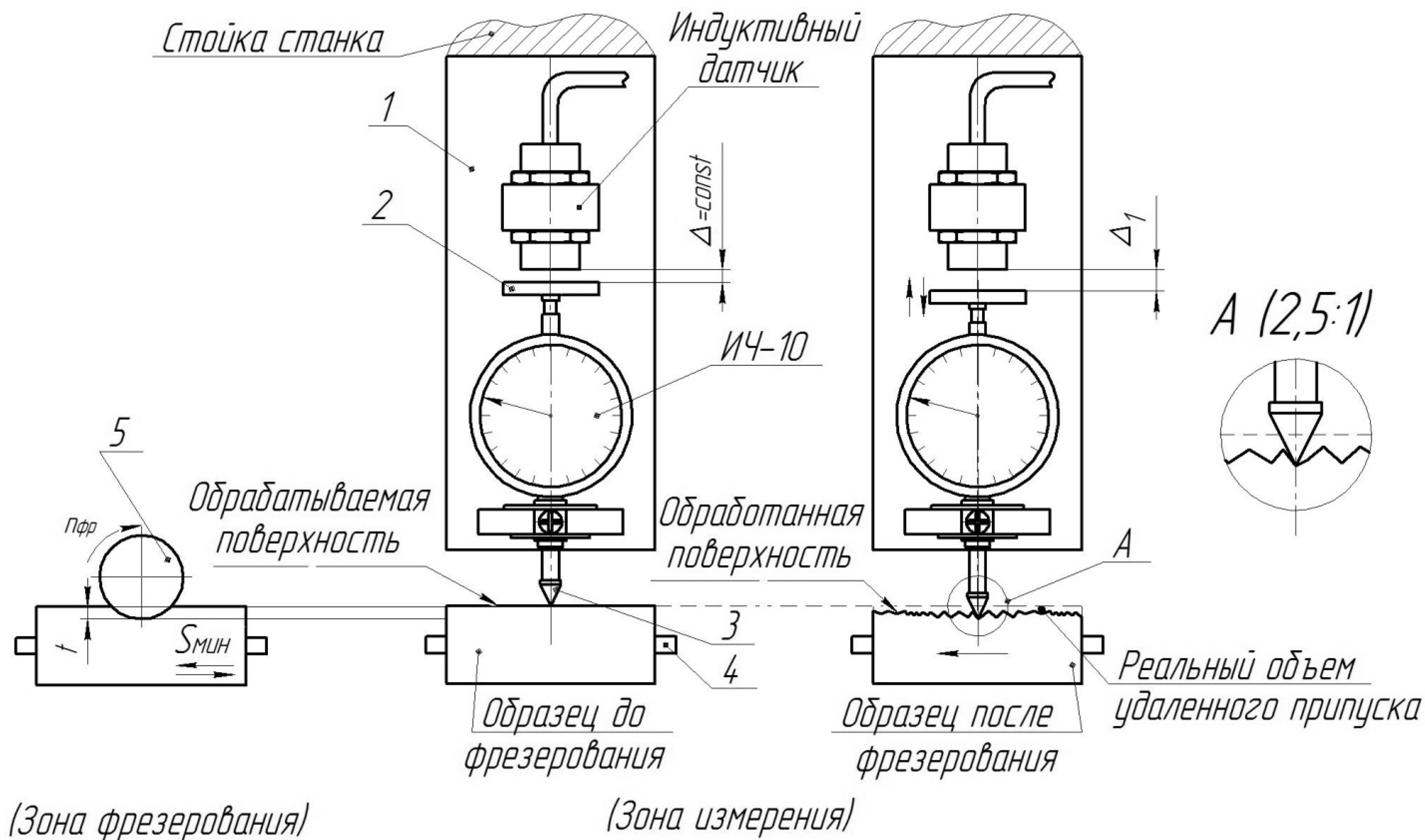


Схема устройства для измерения удаленного припуска и профиля обработанной поверхности



1. Основание устройства; 2. Пяточка; 3. Наконечник; 4. УС тонкостенной детали (пластина); 5. Фреза;
 t . Припуск на обработку.