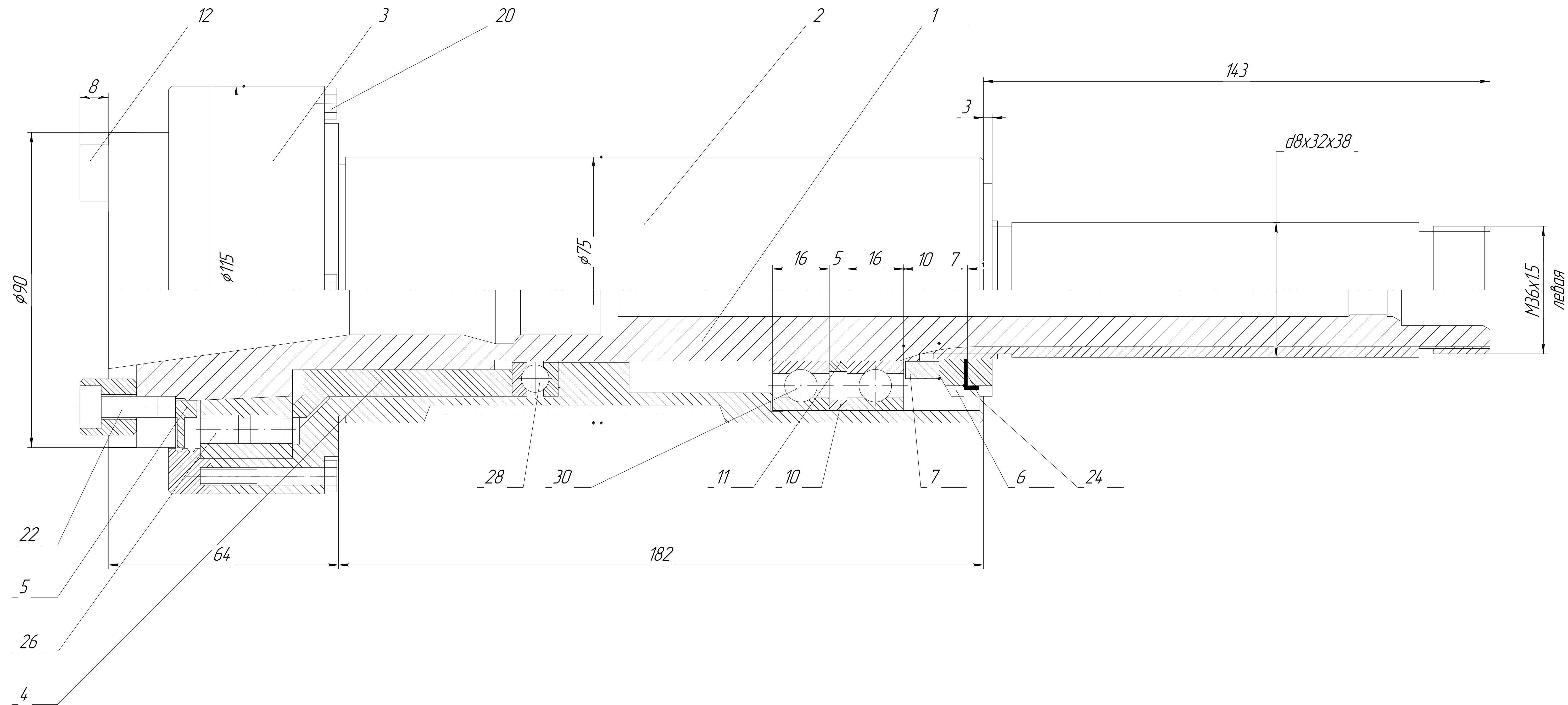


# Шпиндель вертикальний



- 1. Допуск радіального біття осі кінцевого отвору шпинделя: у торця 0,006мм, на довжині 150мм від торця – 0,010мм
- 2. Допуск осьового біття шпинделя – 0,006мм
- 3. Натяг підшипника поз.26 не більше 0–0,002мм
- 4. Натяг підшипників поз.28,30 контролювати температурою нагріву шпинделя на максимальних обертах не більше 25 С.
- 6. Масло підшипників ЦИАТИМ–201 ГОСТ6267–74.